

ISO9001 certified company


ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Πιέσεις λειτουργίας:	PN10, PN16, PN25
Θερμοκρασία λειτουργίας:	-10°C έως +80 °C
Φλάντζες:	EN 1092-2
Πρότυπα κατασκευής:	EN 1074-1

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η εξάρμωση αποτελεί απαραίτητο συνδετικό υλικό των διαφόρων εξαρτημάτων στο δίκτυο καθώς επιτυγχάνεται η εύκολη σύνδεση και αποσύνδεση τους.

ΒΑΦΗ

Η βαφή είναι εποξειδική ηλεκτροστατική μπλε πιστοποιημένη από τη WRAS για πόσιμο νερό πάχους 250μm εσωτερικά και εξωτερικά (μεγαλύτερο πάχος βαφής κατόπιν παραγγελίας). Η βαφή εφαρμόζεται αφού πρώτα προηγηθεί αμμοβολή των επιφανειών κατά SAE 2 /SA 2.5. Η διαδικασία βαφής γίνεται σύμφωνα με το πρότυπο EN14901 αντιδιαβρωτικής προστασίας.

ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ

Το ελαστικό στεγανοποίησης είναι κατασκευασμένο από ελαστικό EPDM σύμφωνα με το πρότυπο EN681-1, κατάλληλο για πόσιμο νερό. Για λύματα και δίκτυα ακαθάρτων κατόπιν παραγγελίας το ελαστικό μπορεί να είναι από FKM 75-80 (VITON) υλικό που αντέχει στην υψηλή τοξικότητα και τις μεγάλες θερμοκρασίες. Ο ελαστικός δακτύλιος είτε από EPDM είτε από FKM 75-80 δεν υφίσταται καμία αλλοίωση από τις καιρικές συνθήκες ή τον ήλιο.

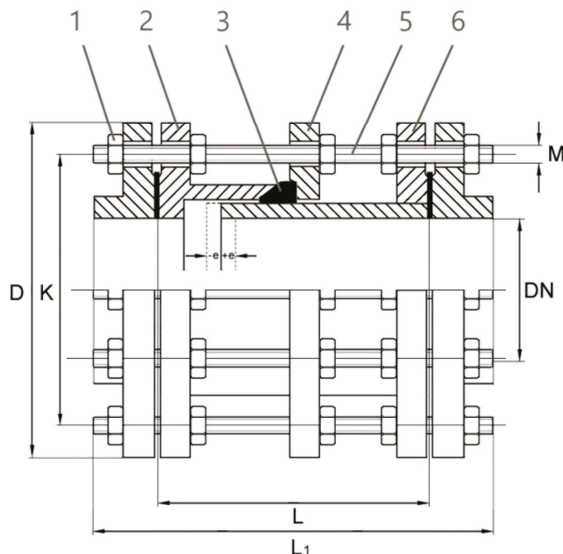
ΔΟΚΙΜΕΣ

Ελέγχονται αυστηρά σε όλες τις φάσεις της παραγωγικής διαδικασίας, δοκιμάζονται σύμφωνα με τα πρότυπα EN12266 & συνοδεύονται από πιστοποιητικό υδραυλικών δοκιμών EN10204 του κατασκευαστή.

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- Δίκτυα ύδρευσης,
- Δίκτυα άρδευσης
- Δίκτυα αποχέτευσης



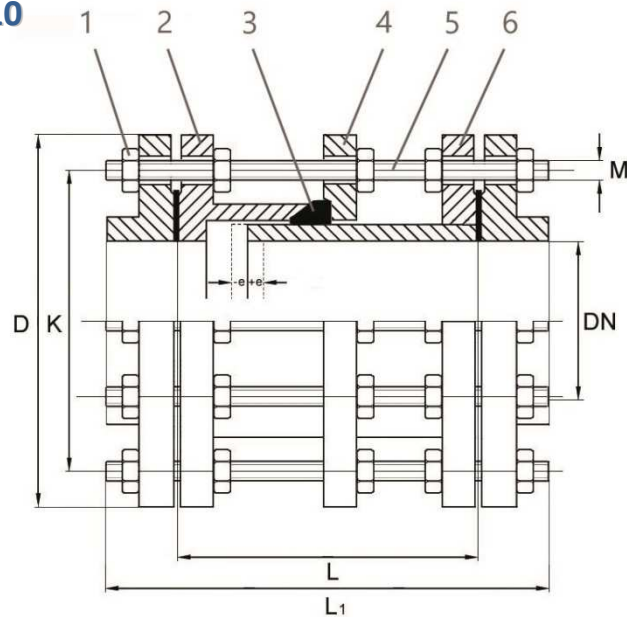
ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

ΤΥΠΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΥΛΙΚΑ
1	Περικόχλια:	Γαλβανιζέ χαλύβδινα St37 DIN934
2	Σώμα εξόδου :	Χάλυβας St37
3	Ελαστικό στεγανοποίησης:	EPDM EN681-1
4	Φλάντζα σύσφιξης :	Χάλυβας St37
5	Ντίζες:	Γαλβανιζέ χαλύβδινες St37 DIN976
6	Σώμα εισόδου :	Χάλυβας St37

ΕΙΔΙΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΓΙΑ ΛΥΜΑΤΑ

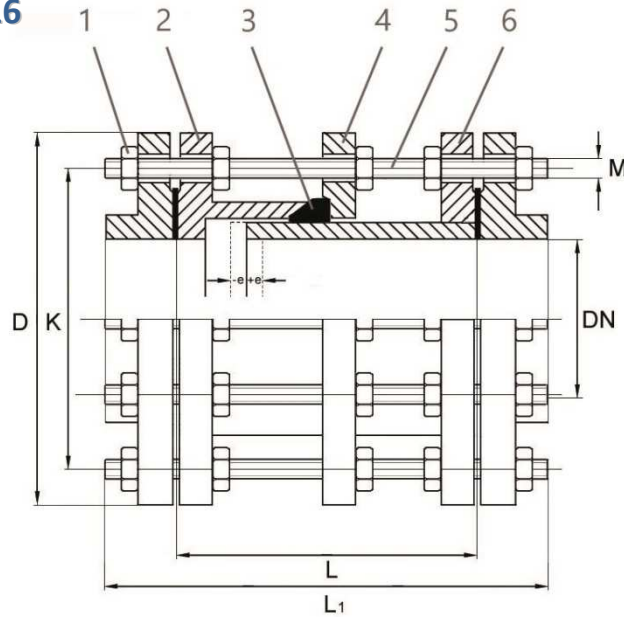
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΟΠΙΝ ΠΑΡΑΓΕΛΙΑΣ
1	Περικόχλια:	Ανοξείδωτος χάλυβας AISI 304 DIN934
2	Σώμα εξόδου :	Χάλυβας St37
3	Ελαστικό στεγανοποίησης:	FKM 75-80 (VITON) ή NBR
4	Φλάντζα σύσφιξης :	Χάλυβας St37
5	Ντίζες:	Ανοξείδωτος χάλυβας AISI 304 DIN976
6	Σώμα εισόδου :	Χάλυβας St37



ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ PN10


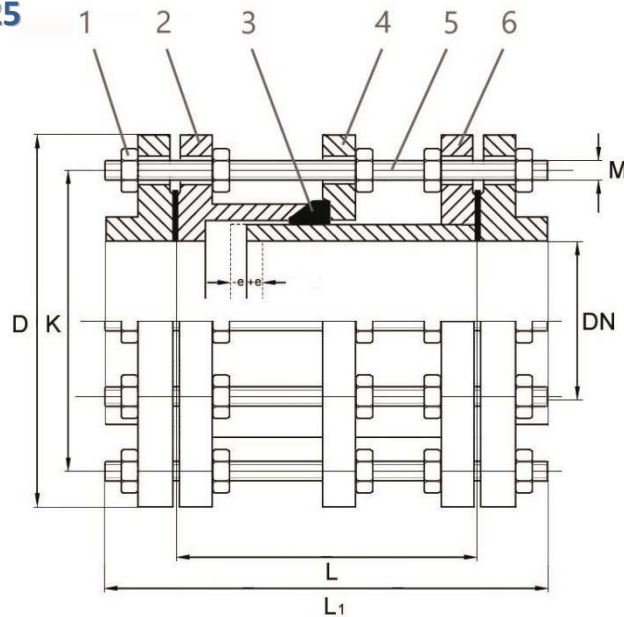
DN	D (mm)	K (mm)	Διάμετρος οπών (d _o)	Αριθμός οπών (n)	M (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Βάρος (kgr)
50	165	125	18	4	16	185	300	10
65	185	145	18	4	16	185	300	12
80	200	160	18	8	16	185	300	15
100	220	180	18	8	16	185	300	21
125	250	210	18	8	16	190	320	26
150	285	240	22	8	20	195	320	37
200	340	295	22	8	20	190	320	48
250	395	350	22	12	20	210	340	64
300	445	400	23	12	20	195	340	74
350	505	460	23	16	20	210	360	98
400	565	515	28	16	24	215	380	128
450	615	565	28	20	24	215	380	169
500	670	620	28	20	24	220	380	193
600	780	725	31	20	27	220	400	250
700	895	840	31	24	27	225	400	340
800	1015	950	34	24	30	235	420	473
900	1115	1050	34	28	30	240	420	550
1000	1230	1160	37	28	33	245	480	700
1200	1455	1380	41	32	36	245	480	965

L ± 30mm

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ PN16


DN	D (mm)	K (mm)	Διάμετρος οπών (d ₀)	Αριθμός οπών (n)	M (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Βάρος (kgr)
50	165	125	18	4	16	185	300	10
65	185	145	18	4	16	185	300	12
80	200	160	18	8	16	185	300	15
100	220	180	18	8	16	185	300	21
125	250	210	18	8	16	190	320	26
150	285	240	22	8	20	195	320	37
200	340	295	22	12	20	190	320	55
250	405	355	26	12	24	215	350	75
300	460	410	28	12	24	205	380	84
350	520	470	28	16	24	220	380	113
400	580	525	31	16	27	230	400	165
450	640	585	31	20	27	230	400	200
500	715	650	34	20	30	240	420	247
600	840	770	37	20	33	255	450	330
700	910	840	37	24	33	260	450	388
800	1025	950	41	24	36	265	470	537
900	1125	1050	41	28	36	270	470	616
1000	1255	1170	44	28	39	280	500	750
1200	1485	1390	55	32	45	280	500	1031

L ± 30mm

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ PN25


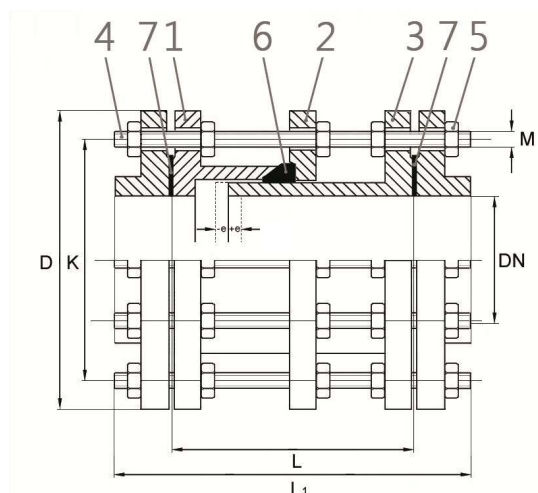
DN	D (mm)	K (mm)	Διάμετρος οπών (do)	Αριθμός οπών (n)	M (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Βάρος (kgr)
50	165	125	18	4	16	185	300	10
65	185	145	18	8	16	185	300	12
80	200	160	18	8	16	185	300	15
100	235	190	22	8	20	185	300	21
125	270	220	26	8	24	190	320	29
150	300	250	26	8	24	195	320	41
200	360	310	26	12	24	190	320	61
250	425	370	30	12	27	227	380	83
300	485	430	30	16	27	220	395	95
350	555	490	33	16	30	238	398	128
400	620	550	36	16	33	250	430	202
450	670	600	36	20	33	235	410	231
500	730	660	36	20	33	250	430	301
600	845	770	39	20	36	260	460	410
700	960	875	42	24	39	270	470	436
800	1085	990	48	24	45	275	490	601
900	1185	1090	48	28	45	280	490	682
1000	1320	1210	57	28	52	300	550	800
1200	1530	1420	57	32	52	300	560	1097

L ± 30mm

ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

A. Τοποθέτηση εξάρμωσης μαζί με βάνα ή βαλβίδα σε νέα ή ήδη υπάρχουσα εγκατάσταση

1. Μαζεύουμε τις ντίζες (No.4) στην μια πλευρά της εξάρμωσης, όπου βολεύει να γίνει αυτό και τοποθετούμε την εξάρμωση πάνω στη φλάντζα αφού πρώτα τοποθετήσουμε το παρέμβυσμα. (No.7)
2. Τοποθετούμε κατόπιν τη βάνα ή τη βαλβίδα στη σταθερή φλάντζα της εγκατάστασης αφού πρώτα τοποθετήσουμε τα παρεμβύσματα (No.7)
3. Κατόπιν μετατοπίζουμε τις ντίζες προς την εξάρμωση, προκειμένου να τοποθετηθεί το παρέμβυσμα (No.7).
4. Σφίγγουμε αρχικά το αρσενικό (το μεγαλύτερο τμήμα - είσοδος εξάρμωσης No.3) με το θηλυκό (το μικρότερο τμήμα-έξοδος εξάρμωσης No.1)
5. Μετακινούμε τον ελαστικό δακτύλιο, την ελεύθερη φλάντζα (No.2) στη θέση ανάμεσα στο θηλυκό και αρσενικό τμήμα της εξάρμωσης.
6. Συσφίγγουμε τα παξιμάδια ισοδύναμα



ΠΡΟΣΟΧΗ! Η τοποθέτηση της εξάρμωσης γίνεται με φορά εισόδου από το στενό τμήμα (3) προς το φαρδύ τμήμα (1).

1. Φλάντζα Εξόδου με θηλυκό σωλήνα (κοντό τμήμα)
2. Ενδιάμεση φλάντζα σύσφιξης
3. Φλάντζα εισόδου με αρσενικό σωλήνα (μακρύ τμήμα)
4. Ντίζα
5. Περικόχλιο
6. Δακτύλιος στεγανοποίησης
7. Ελαστικό παρέμβυσμα

B. Τοποθέτηση μόνης εξάρμωσης σε ήδη υπάρχουσα εγκατάσταση

1. Λύνουμε την εξάρμωση και αφαιρούμε τις ντίζες
2. Τοποθετούμε τις ντίζες από τη μεριά που επιτρέπει ο χώρος εγκατάστασης.
3. Τοποθετούμε πρώτα τις ντίζες στο κάτω μέρος της εξάρμωσης, έτσι δημιουργείται θέση να τοποθετηθούν τα παρεμβύσματα (No.7)
4. Τοποθετούμε τα τμήματα της εξάρμωσης με κατεύθυνση πάντα από το μεγαλύτερο τμήμα (είσοδος εξάρμωσης No.3) προς το μικρότερο (έξοδος εξάρμωσης No.1).
5. Τοποθετούμε τα παρεμβύσματα (No.7).
6. Σφίγγουμε χαλαρά τις τοποθετημένες ντίζες και τοποθετούμε και τις υπόλοιπες.
7. Σφίγγουμε τα τμήματα δυνατά φροντίζοντας το κενό ανάμεσα στο αρσενικό (No.3) και θηλυκό (No.1) να είναι ισόπαχο.
8. Κατόπιν μετατοπίζουμε τον ελαστικό δακτύλιο (No.6) στη θέση ανάμεσα στο θηλυκό και το αρσενικό .
9. Μετατοπίζουμε τη φλάντζα (No.2) στη θέση του λάστιχου και συσφίγγουμε τα παξιμάδια ισοδύναμα

Σημειώσεις:

Τα παρεμβύσματα (No.7) δεν περιλαμβάνονται στην εξάρμωση

Photo 1: ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΜΟΣΗΣ ΣΤΟ ΔΙΚΤΥΟ

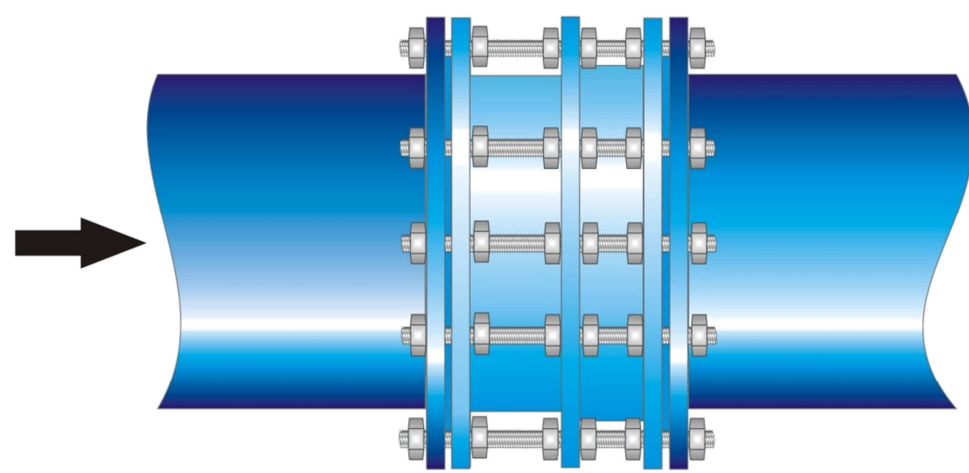
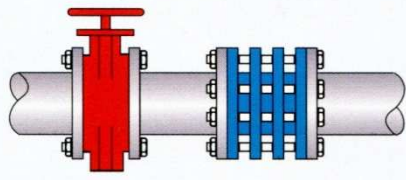


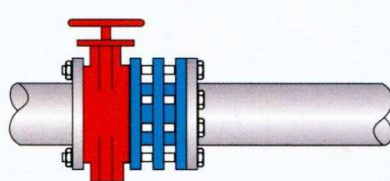
Photo 2: ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΒΑΝΑΣ ΠΕΤΑΛΟΥΔΑΣ ΤΥΠΟΥ WAFER ΜΕ ΕΞΑΡΜΟΣΗ

Σύνδεση στο δίκτυο βάνας πεταλούδας και εξάρμοσης με στάνταρ μήκους ντίζες.



Connection of a butterfly valve to the network with the help of a dismantling joint of standard length bolts

Σύνδεση στο δίκτυο βάνας πεταλούδας και εξάρμοσης με μακρίενντιζες.



Connection of a butterfly valve to the network with the help of dismantling joint of longer length bolts.

**Σημείωση: οι φωτογραφίες του φυλλαδίου ενδέχεται να διαφέρουν από το τελικό προϊόν*

ISO9001 certified company



TECHNICAL FEATURES

Working pressure:	PN10, PN16, PN25
Working temperature:	-10°C up to +80 °C
Flange drilling:	EN 1092-2
Manufacturing norm:	EN 1074-1



DESCRIPTION

The dismantling joint in a hydraulic installation is the necessary joining element between different fittings so that they are easily adjusted on the pipeline or removed from it.

COATING

Epoxy coating is applied electrostatically after the metal surfaces are cleaned and sandblasted according to SAE 2/ SA 2.5

The paint is electrostatic epoxy blue RAL 5015 at a thickness of 250 microns internally and externally and is WRAS approved for potable water. The coating procedure complies with EN14901 norm for the quality epoxy coating and the anti-corrosion protection

SEALING RUBBER

The sealing O-ring is made of EPDM EN681-1 approved for potable water. For sewage applications the rubber can be made of NBR or FKM 75-80 (VITON) which is resistant to highly intoxicated fluids and high temperatures (-10oC up to +250oC) .

The rubber material used (EPDM /NBR/ VITON) does not present the slightest worn-out due to bad weather conditions or under exposure to the sun.

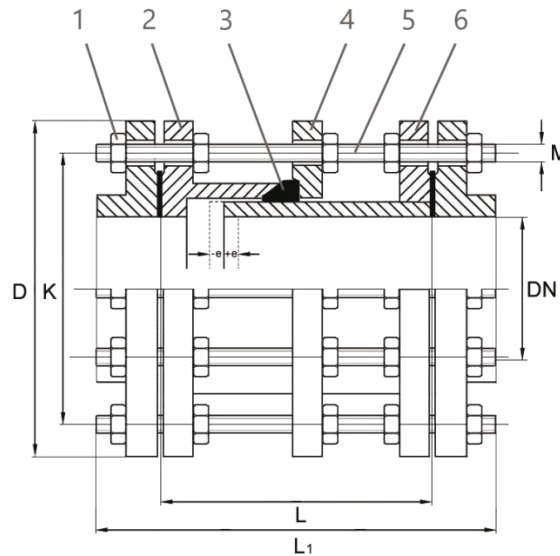
TESTS

A quality control system is applied throughout the whole stages of production and the valves are tested in compliance with the norm EN12266, and certified according to EN10204 at the factory's testing facilities

APPLICATIONS

- Irrigation
- Water Supply
- Sewage Networks

MATERIALS

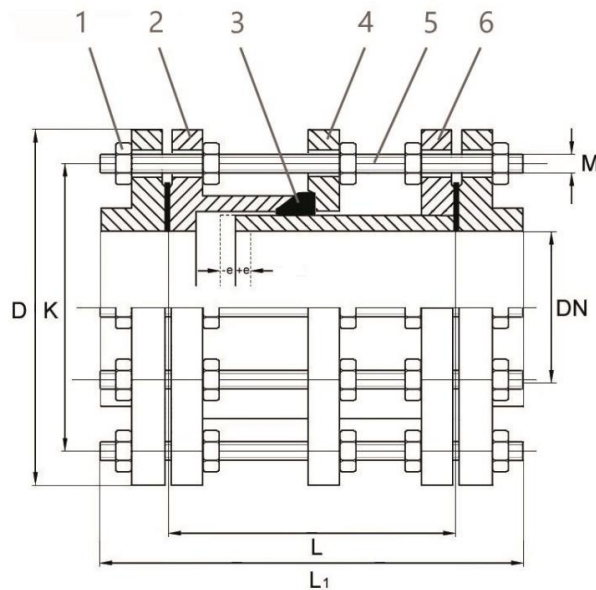


STANDARD CONSTRUCTION

	DESCRIPTION	MATERIAL
1	Nuts:	Galvanised steel St37 DIN934
2	Outlet body part :	Steel St37 or ductile iron GGG50
3	Sealing O-Ring:	EPDM EN681-1
4	Retaining flange :	Steel St37 or ductile iron GGG50
5	Rods:	Galvanised steel St37 DIN976
6	Inlet body part :	Steel St37 or ductile iron GGG50

FOR SEWAGE NETWORKS

	DESCRIPTION	MATERIAL AVAILABLE UPON REQUEST
1	Nuts:	Stainless steel AISI 304 DIN934
2	Outlet body part :	Steel St37
3	Sealing O-Ring:	FKM 75-80 (VITON) or NBR
4	Retaining flange :	Steel St37
5	Rods:	Stainless steel AISI 304 DIN976
6	Inlet body part :	Steel St37

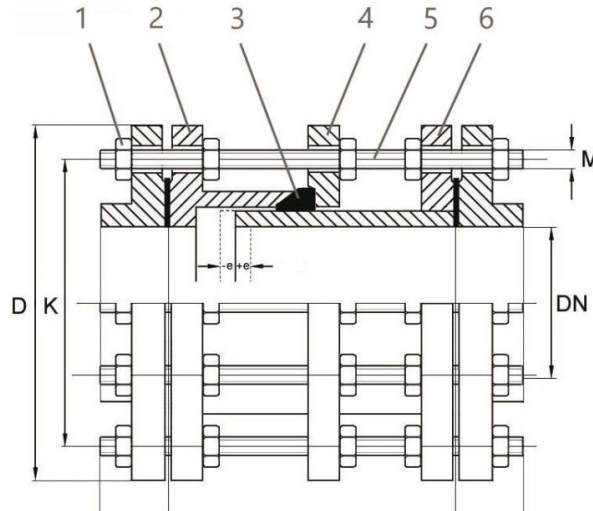
DIMENSIONS –WEIGHT PN10


DN	D (mm)	K (mm)	Hole diameter (do)	Number of Holes (n)	M (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Weight (kgr)
50	165	125	18	4	16	185	300	10
65	185	145	18	4	16	185	300	12
80	200	160	18	8	16	185	300	15
100	220	180	18	8	16	185	300	21
125	250	210	18	8	16	190	320	26
150	285	240	22	8	20	195	320	37
200	340	295	22	8	20	190	320	48
250	395	350	22	12	20	210	340	64
300	445	400	23	12	20	195	340	74
350	505	460	23	16	20	210	360	98
400	565	515	28	16	24	215	380	128
450	615	565	28	20	24	215	380	169
500	670	620	28	20	24	220	380	193
600	780	725	31	20	27	220	400	250
700	895	840	31	24	27	225	400	340
800	1015	950	34	24	30	235	420	473
900	1115	1050	34	28	30	240	420	550
1000	1230	1160	37	28	33	245	480	700
1200	1455	1380	41	32	36	245	480	965

L ± 30mm

Dimensions are subject to change without prior notice

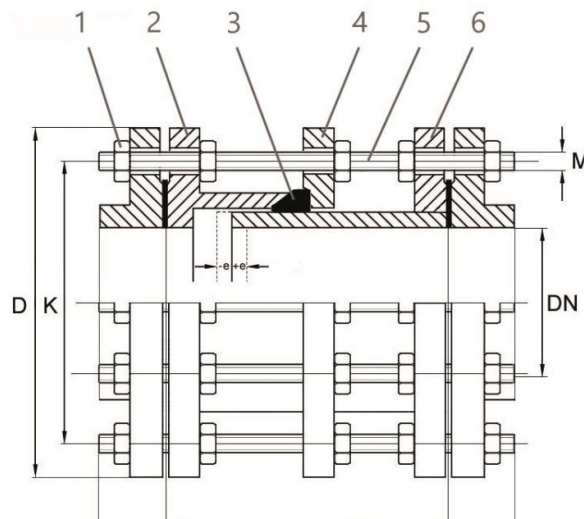
DIMENSIONS –WEIGHT PN16



DN	D (mm)	K (mm)	Hole diameter (do)	Number of Holes (n)	M (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Weight (kgr)
50	165	125	18	4	16	185	300	10
65	185	145	18	4	16	185	300	12
80	200	160	18	8	16	185	300	15
100	220	180	18	8	16	185	300	21
125	250	210	18	8	16	190	320	26
150	285	240	22	8	20	195	320	37
200	340	295	22	12	20	190	320	55
250	405	355	26	12	24	215	350	75
300	460	410	28	12	24	205	380	84
350	520	470	28	16	24	220	380	113
400	580	525	31	16	27	230	400	165
450	640	585	31	20	27	230	400	200
500	715	650	34	20	30	240	420	247
600	840	770	37	20	33	255	450	330
700	910	840	37	24	33	260	450	388
800	1025	950	41	24	36	265	470	537
900	1125	1050	41	28	36	270	470	616
1000	1255	1170	44	28	39	280	500	750
1200	1485	1390	55	32	45	280	500	1031

L ± 30mm

Dimensions are subject to change without prior notice

DIMENSIONS –WEIGHT PN25


DN	D (mm)	K (mm)	Hole diameter (do)	Number of Holes (n)	M (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Weight (kgr)
50	165	125	18	4	16	185	300	10
65	185	145	18	8	16	185	300	12
80	200	160	18	8	16	185	300	15
100	235	190	22	8	20	185	300	21
125	270	220	26	8	24	190	320	29
150	300	250	26	8	24	195	320	41
200	360	310	26	12	24	190	320	61
250	425	370	30	12	27	227	380	83
300	485	430	30	16	27	220	395	95
350	555	490	33	16	30	238	398	128
400	620	550	36	16	33	250	430	202
450	670	600	36	20	33	235	410	231
500	730	660	36	20	33	250	430	301
600	845	770	39	20	36	260	460	410
700	960	875	42	24	39	270	470	436
800	1085	990	48	24	45	275	490	601
900	1185	1090	48	28	45	280	490	682
1000	1320	1210	57	28	52	300	550	800
1200	1530	1420	57	32	52	300	560	1097

L ± 30mm

Dimensions are subject to change without prior notice

INSTALLATION & MAINTENANCE MANUAL

Before installation:

- Check the dismantling joint parts to ensure no damage occurred during transportation and that no parts are missing.
- Check the existing network flanges to ensure they are the same drilling and size as the dismantling joint.
- Make sure the flanges of the dismantling joint are parallel and axially aligned to the flanges of the pipeline
- Check the length of the dismantling joint to make sure there is enough space for installation.
- Check and clean any foreign material on threads and any dirt between gasket and attaching surfaces to allow proper tightening.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

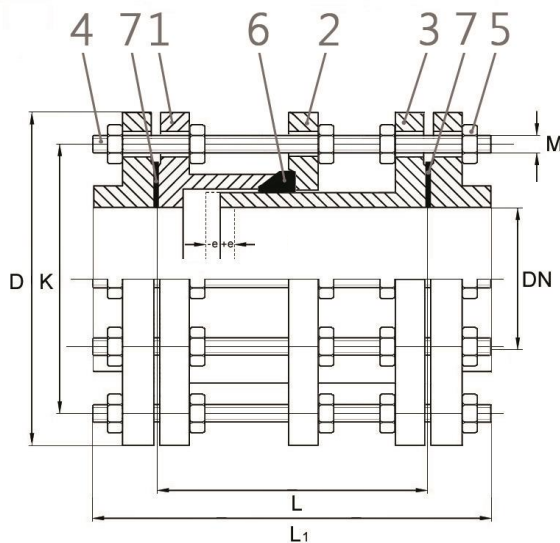
A. Installation of the dismantling joint with a valve on already existing flanges on the pipeline or on new pipeline from the beginning

1. Move the rods on the one side of the dismantling joint, whichever side convenient.
2. Place the valve on the flange of the pipeline using the gaskets (No.7) between flanges.
3. Move back the rods towards the dismantling joint.
4. Tighten first the of the inlet of the dismantling joint (bigger pipe part No. 3) with the outlet (smaller pipe part No.1)
5. Move the sealing ring, free flange (No.2) between the inlet and outlet parts of the dismantling joints.
6. Tighten the nuts at the same torque.



ATTENTION:

- **THE INLET PART OF DISMANTLING JOINT IS THE NARROW PART No.3 AND THE OUTLET PART IS THE WIDER PART No.1**
- **DISMANTLING JOINTS PN25 & PN40 MUST BE PERFECTLY ALLYIGNED WITH THE NETWORK FLANGES, OTHERWISE THEY WILL PRESENT LEAKING PROBLEMS AND COULD BE DAMAGED**



1. Outlet flange (short female pipe part)
2. Middle Flange
3. Inlet flange (long female pipe part)
4. Tie- Rod
5. Nut
6. Sealing ring
7. Gasket

B. Installation of the dismantling joint only (without valve) on already existing flanges on the pipeline

1. You should disassemble the dismantling joint and remove the rods.
2. Attach the one flange of the dismantling joint on the flange of the pipeline
3. Insert first the rods at the bottom of the dismantling joint
4. Start assembling the dismantling joint as following: place the inlet parts first (inlet parts No.3) and then place the outlet parts (outlet parts No.1)
5. Insert the gaskets (No.7)
6. Screw the already inserted rods at the bottom of the dismantling joint (the rods must not be fully tightened) and start inserting all of the rods.
7. Tighten firmly the dismantling joint parts making sure that the gap between the inlet and outlet is even
8. Move the sealing rubber (No.6) at the gap between the inlet and outlet.
9. Move the flange (No.2) towards the sealing ring and tighten
10. Tighten the nuts evenly at the same torque

Notes:

The gaskets (No.7) are not provided

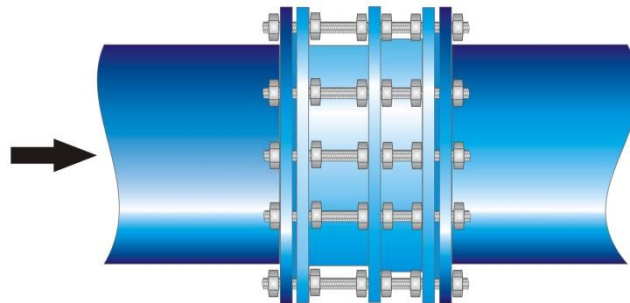
Maintenance - Possible problems and solution

No maintenance required.

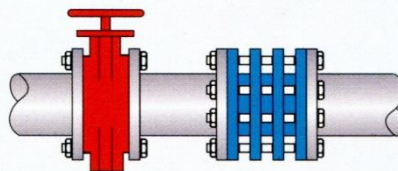
Leaking problem:

After long time of usage the sealing ring may be worn out.

Replace the ring by disassembling the dismantling joint and assembling it as described above

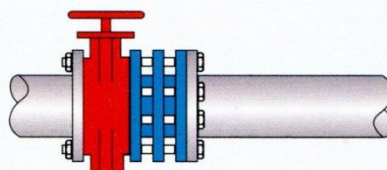
Photo 1: installation of the dismantling joint on the pipe

Photo 2: Two installation ways of a wafer type butterfly valve & a dismantling joint

Σύνδεση στο δίκτυο βάνας πεταλούδας και εξάρμοσης με σπάνταρ μήκους ντιζες.



Connection of a butterfly valve to the network with the help of a dismantling joint of standard length bolts

Σύνδεση στο δίκτυο βάνας πεταλούδας και εξάρμοσης με μακριές ντιζες.



Connection of a butterfly valve to the network with the help of dismantling joint of longer length bolts.

* Note: the photos in the present leaflet may differ from the actual product